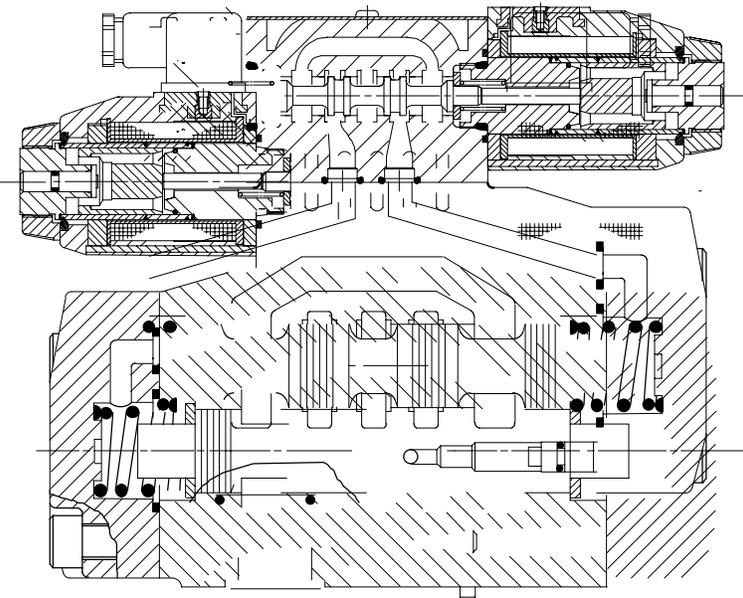


Distributeurs

DG3V-7, série 20, pilotés
DG5V-7, série 40, pilotés à commande électrique
ISO 4401, taille 07

Vue en coupe

Distributeur DG5V-7-2C à ressorts de centrage



Caractéristiques principales

Montage à plat
Pression maxi. 350 bar
Débit maxi. 300 l/min

Description générale

Les appareils DG*V-7 sont des distributeurs utilisés essentiellement pour commander l'établissement ou l'arrêt d'un débit et le sens d'écoulement du fluide.

Deux séries sont disponibles: distributeurs DG5V pilotés à commande électrique et distributeurs DG3V pilotés, avec un choix de 18 tiroirs différents assurant la régulation du débit en entrée ou en sortie, y compris une version à régénération permettant d'éviter dans

certains circuits conventionnels l'emploi d'appareils complémentaires. Tous les tiroirs sont conçus pour des temps de réponse rapides sans à-coups, avec des possibilités supplémentaires de mise au point par réglage de la course et/ou limitation du débit de pilotage.

Le choix d'exécutions comprend des modèles à ressorts de rappel ou de centrage, à centrage hydraulique et à indexage (sans ressort). Tous peuvent être dotés d'un clapet antiretour taré dans l'orifice P. Sur les modèles DG5V, l'alimentation et le drain de pilotage peuvent être l'un et l'autre interne ou externe.

Caractéristiques et avantages

- Pression et débit élevés: rentabilité maximale
- Faibles pertes de charge: économie d'énergie maximale
- Réduction des à-coups: longue durée de vie des machines
- Démontage facile des solénoïdes sans intervention sur le système hydraulique
- Souplesse d'adaptation, en particulier des modèles DG5V, à toutes les applications qui se situent dans les limites de performances des distributeurs, grâce à un choix étendu d'options.

Symboles fonctionnels

DG3V-7-*C à ressorts de centrage

Types de tiroirs: tous

